

SEIKOU

On Demand & Gravure

Hybrid Printing

オンデマンド印刷
&
グラビア印刷

ハイブリッド印刷

株式会社 精工

創業明治44年—— そして、2025年を目指して

精工は“新鮮と安心を包む”を経営理念に「フィルム二次加工メーカー」「農産物包装資材専門商社」「デジタルオンデマンド印刷・包装機械」の3部門を軸とした事業を展開しています。「環境に優しい安全な包装資材」を提供することで、食の安全と環境に配慮した事業活動を推進しています。農産物のフィルム包装市場におけるシェアは約25%で業界トップ。そして、これまでの“新鮮と安心を包む”包装を基盤としながら、新たなる取り組みとして、早い段階からデジタルオンデマンド印刷を導入。「TSUKUBA2025」の示す2025年を、デジタルオンデマンド印刷がグラビア印刷の品質・性能に追いつく目標年として、技術革新に邁進しています。また、商品の企画デザインから開発、製造まで自社工場ですべて一貫生産することができ、製造メーカーから消費者にいたるまでの「トータルメリット」を追求しています。

精工の 新5S+S

1 Safety & Security
安心・安全

2 Speed
スピード

3 Steady
确实

4 Simple
シンプル

5 Smile
笑顔

+S 社員一人一人が
自ら考え動く目標

精工は『新5S』をキーワードにお客様に安心してお使いいただける、環境に優しい安全な包装資材の提供、また地域、社員にとって優しい工場であり続けることを目指します。今後ますます多様化していくお客様のニーズにお応えすべく、適正価格、短納期、安定供給を確かなものとし、お客様の満足向上のために、社員一同なお一層の努力を重ねてまいりたいと存じますので今後ともお引き立てを賜りますようお願い申し上げます。

会社概況

社名 株式会社 精工
本社 〒530-0047 大阪府大阪市北区西天満1丁目2番5号
大阪 JAビル8F
TEL:06-6360-6531 FAX:06-6360-6533
創業 明治44年2月18日
会社設立 昭和25年8月23日
資本金 9,800万円
年商 97億5,000万円（平成28年度実績）
役員 代表取締役会長 林 健男
代表取締役社長 林 正規
常務取締役 武田 信男
取締役 田中 功
取締役 大枝 麻由
取締役 林 公美子（非常勤）
取締役 林 健太郎（非常勤）
監査役 福田 有希
従業員数 630名（グループ計 650名）

事業内容

- フィルム二次加工
（グラビア製版、グラビア印刷、ラミネート、スリット、製袋、断裁、有孔）
- デジタルオンデマンド印刷
（バリアブル印刷、ダミーサンプル作成、試刷り、小ロット製袋品、名刺）
- 包装機械
（包装機械の製造、包装機械及びその関連商品の販売及び輸出入）
- 包装出荷資材
（鮮度保持機能資材、緩衝材、パック類、ネット、結束資材、省力機械）

精工の 全国拠点



[本 社] 〒530-0047 大阪府大阪市北区西天満1丁目2番5号大阪JAビル8F TEL:06(6360)6531(代) FAX:06(6360)6533

[営業所]

札幌	〒003-0026	北海道札幌市白石区本通19丁目南2番7号食糧産業ビル3F	TEL:011(860)7500(代) FAX:011(860)7510
宮城	〒981-4263	宮城県加美郡加美町字雁原81番1 未来館	TEL:0229(63)7711(代) FAX:0229(63)3927
つくば	〒300-4104	茨城県土浦市沢辺57番地30つくば工場2F	TEL:029(830)6360(代) FAX:029(830)6353
東京	〒103-0013	東京都中央区日本橋人形町三丁目4番14号FORECAST人形町PLACE 7F	TEL:03(3661)7711(代) FAX:03(3661)7616
大阪	〒530-0047	大阪府大阪市北区西天満1丁目2番5号大阪JAビル8F	TEL:06(6360)6511(代) FAX:06(6360)6541
岡山	〒701-0165	岡山県岡山市北区大内田769番地2	TEL:086(292)5333(代) FAX:086(292)5334
四国	〒768-0012	香川県観音寺市植田町1735番地JA香川県三豊地区営農センター内	TEL:0875(25)0626(代) FAX:0875(25)0612
福岡	〒816-0805	福岡県春日市千歳町3丁目11パインテールBLD3F-A号室	TEL:092(589)3039(代) FAX:092(589)3022

[工 場]



宮城工場

宮城県加美郡加美町字雁原 81 番 1
TEL:0229(63)5533(代) FAX:0229(63)5528



つくば工場

茨城県土浦市沢辺 57 番地 30
TEL:029(830)6355(代) FAX:029(830)6367



高知工場

南国工場：高知県南国市三和琴平 2 丁目 1733 番 10
TEL:088(804)7222(代) FAX:088(865)5117
香南工場：高知県香南市香我美町上分 1115 番 1
TEL:0887(55)0010(代) FAX:0887(55)0031
KOCHI2020：高知県香南市香我美町上分 1153 番 8
TEL:0887(53)9111(代) FAX:0887(53)9090



TSUKUBA 2025

茨城県土浦市沢辺 57 番地 30
TEL:029(830)6355(代) FAX:029(830)6367

精工の一貫生産体制

売り場・デザイン企画のご提案から印刷・製袋まで。

充実した工場設備と100%に近い内製化により、高水準の品質管理と安定した供給、短納期を実現しております。更に、2000年9月よりデジタル印刷機「HP Indigo」シリーズを先駆けて導入しており、フィルム素材向けデジタル印刷のパイオニアとして、常に業界をリードします。

01

売り場/
デザイン提案



デザイン企画室「果菜葉」では、製品のコンセプトを社内に擁するデザイナーへとお伝えし、デザインを制作いたします。また、TSUKUBA2025工場内に再現した売り場展示室にて、店頭での見え方を本番さながらに検証していただけます。

02

製版



最新鋭の製版機を導入することにより、無人で鉄芯への銅メッキ・クロムメッキ〜レーザー製版、研磨まで一連の作業をオートメーションでできるようになりました。

04

ラミネート



内容物に応じた性質の素材を選別し、複合フィルムを作成します。無溶剤の接着剤を使用する環境に優しいノンソルベントタイプのラミネート機も有します。



05

スリット



お客様ご指定のサイズにカットし、滑りを調整しつつロール状に巻き取ります。通気性の必要な包装向けに開孔加工を行います。

検反



きず、汚れ、印刷の刷れ具合等を検査し、品質管理に努めます。

マーケティングリサーチ

売り場/デザイン提案

製版

印刷
(グラビア・デジタル)

ラミネート

スリット/検反

断裁

製袋

お客様のものとへ

ぜひ工場見学にもお越しください。



グラビア印刷



10色グラビア印刷機を導入。多色印刷への対応、そして生産性の向上を図ります。
また、小ロット用グラビア印刷機の独自開発や高速印刷機の設置など、大小それぞれのロット数へ柔軟にお応えいたします。

デジタル印刷

2014年4月導入の、軟包装市場向け幅広デジタル印刷機「HP Indigo 20000」。広幅760mmで対応可能な製品も増加し、生産力も強化されます。



03

06

断裁

※高知工場のみ



フィルムを用途に合わせてシート状にカットします。

07

製袋



一般的な四角袋、四角ガゼット袋、背貼りタイプ、チャック付き、三方袋や三角袋・細長袋など様々なタイプの製袋機が全工場ですべて150台稼働し、お客様の様々なニーズにお応えします。

今までにない商品作りをお手伝いする 精工のデジタルオンデマンド印刷

デジタルオンデマンド印刷の特徴

版レス

製版が不要な分スピードUP、製版コストも抑えられます。

バリエابل

デザインの一部を差し替え印刷することで、シリアルコードや当たりはずれが実現可能です。

多品種小ロット対応

一度に何種類ものデザインで製造できます。

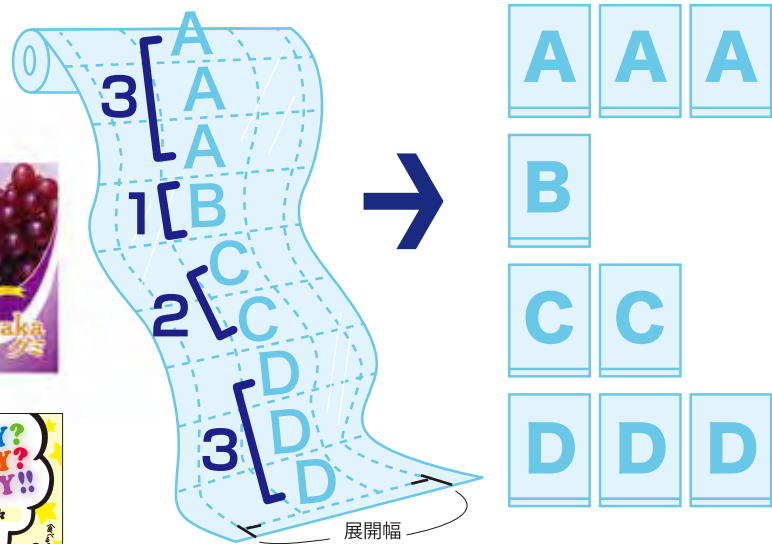
版レスによるメリット

オンデマンド印刷はグラビア印刷と異なり版が不要。

よって、版代もかからずロット次第でコストも抑えられ、デザインの展開も自由自在です。

- 1ロールに複数デザインを必要数だけ一括印刷可能

■ デザインちがい



多種多様なデザイン展開

バラエティ豊富な商品アイテムを同時展開する際にネックとなる、パッケージのロット数。精工のオンデマンド印刷を活用することで、多品種小ロットの商品企画を実現します。

エリアごとに異なる
ご当地商品を
多品種小ロットで
展開したい

◆多品種同時展開によるブランド強化戦略

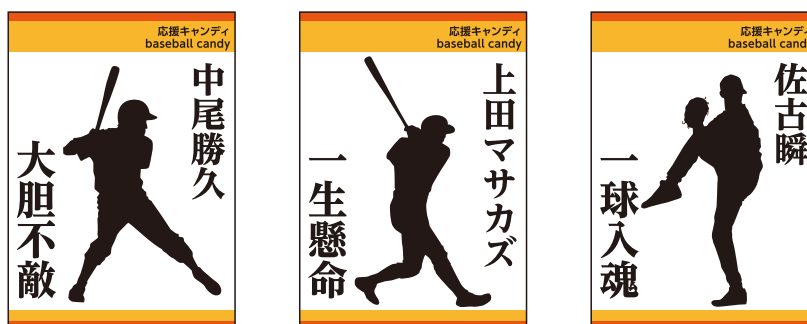


バリエブル（可変）印刷

「バリエブル印刷」とは、デザイン上の一部の文字や画像を差し替えて印刷できる技術です。昨今、キャンペーンやイベント、プレゼント企画といった商品企画は多岐にわたっています。オンデマンド印刷を使えば、パッケージデザインをフックとしたキャンペーン等を実施することが可能です。また、同じ内容物の商品でも、パッケージの画像や文字を差し替えることで、パッケージそのものにも価値のある付加価値商品にすることができます。

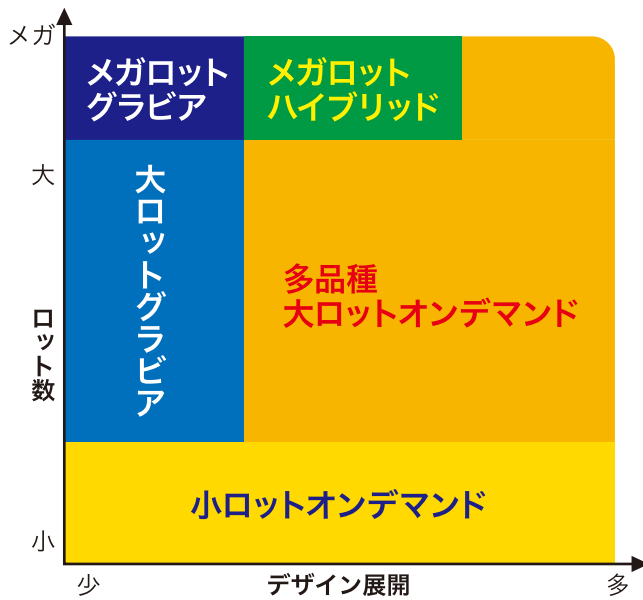
画像 名前 数字 などの差し替えが可能です。

・画像例



スポーツチームのメンバーごとに、個別パッケージを展開し文言を差し替えることで、パッケージそのものにも価値を創出します。

オンデマンド印刷のメリットを生かした大ロット、メガロット



デジタルオンデマンド印刷は版がいらない印刷方法であるため、小ロットに向いていますが、版がいらないからこそ大ロット、メガロットにまで対応できます。更に、弊社ではオンデマンド幅広印刷機「HP Indigo20000 Digital Press」を3台導入しています。デジタルオンデマンド印刷において他社にはない生産力で、様々なニーズにお応えしていきます。

小ロットオンデマンド印刷

期間・地域限定のパッケージ、ノベルティ、テスト販売用途に向いています。

多品種大ロットオンデマンド印刷

小ロット製品を複数デザインで展開する場合や、複数の小ロット案件を抱えている場合、版レスのメリットを活かして一度に製造できることがあります。



例えば、ベースデザインは共通で、一部分を差し替え、複数デザインを展開することができます。

メガロットハイブリッド印刷

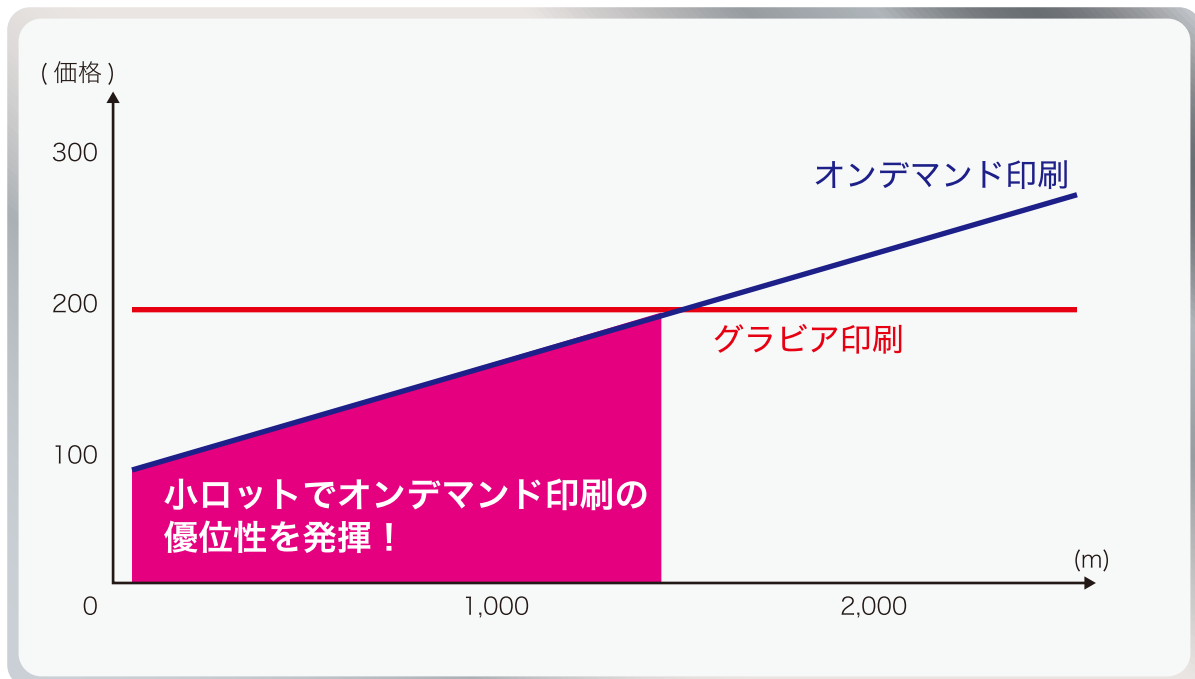
多品種展開でも、ベースとなるデザインは一緒で一部分のみデザインが変わり、かつロットが特大以上になる製品に向いています。グラビア印刷を併用することで、全てをデジタルオンデマンド印刷で印刷する場合よりも製造スピードを上げることができます。

コストダウン

グラビア印刷と比較したオンデマンド印刷のコストパフォーマンス

メリット① ダミーサンプルやノベルティなど、小ロットでオンデマンド印刷はコストパフォーマンスを発揮！

1 デザインの場合 5色印刷／幅 300 mm × 製品ピッチ 150 mm (ロール品)



メリット② 多品種デザイン × 小ロット印刷でも、オンデマンド印刷のコストパフォーマンスを発揮！

10 デザインの場合 5色印刷／幅 300 mm × 製品ピッチ 150 mm (ロール品)



トータルでのコストダウン

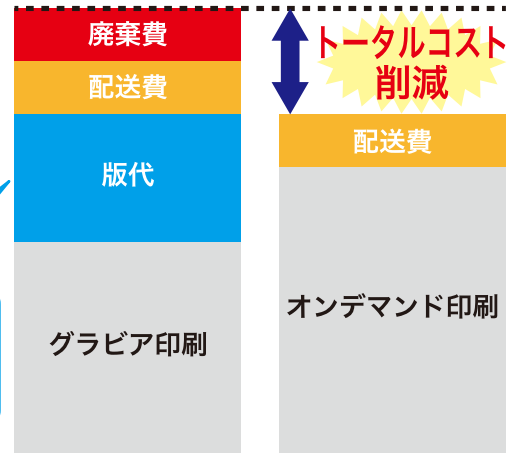
オンデマンド印刷では、グラビア印刷に比べて製品1つ1つの価格は上がってしまうこともあります。グラビア印刷に必要な資材保管・管理費用・廃棄費用などがかからないため、トータルで見るとコストを低く抑えることができます。

版レスはコスト削減！

シリンダー費 製版費 / 加工費
保管費 運搬費
倉庫費 再版費

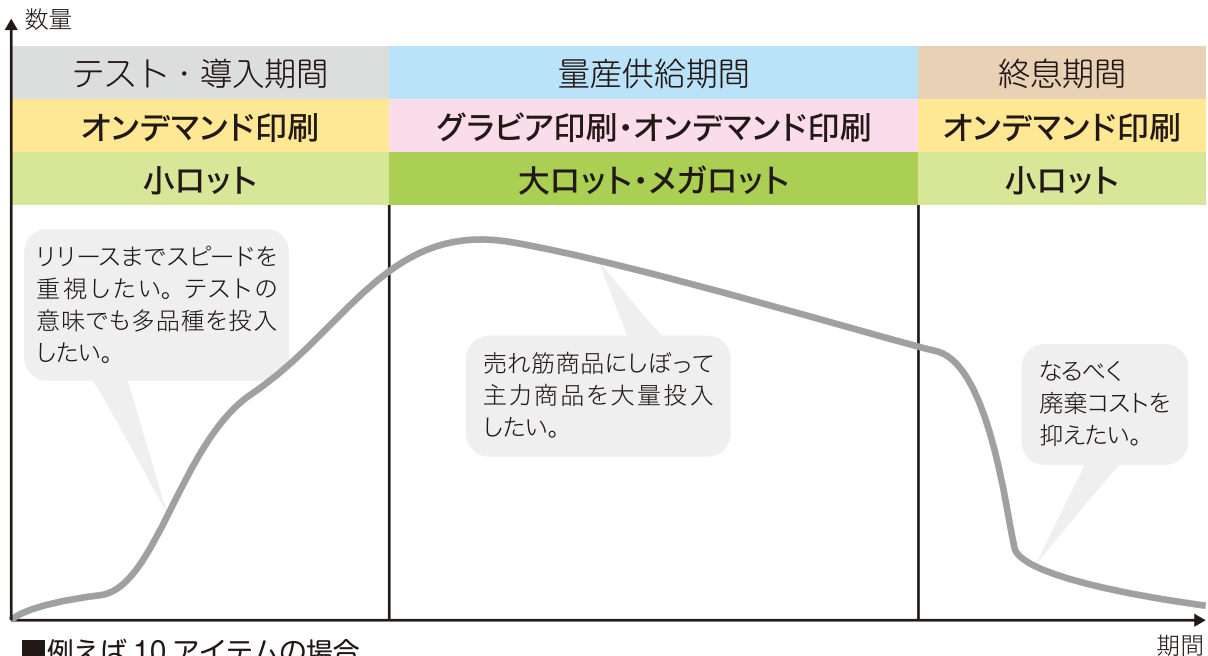
版があるため、小ロットに対応できない。

パッケージ 6,000 枚分の場合

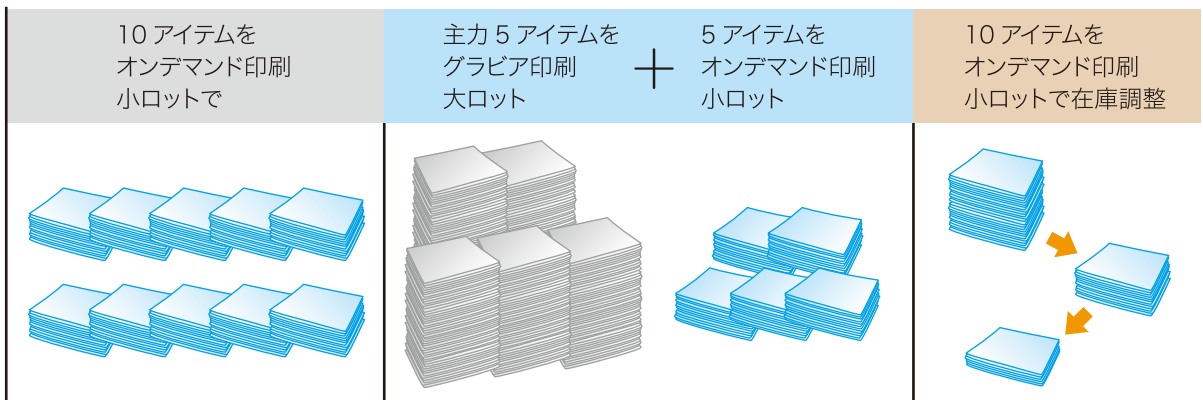


商品ライフサイクルで、オンデマンド／グラビアを使い分ける

多品種小ロット印刷が得意なオンデマンド印刷を“導入期間”のパッケージ生産に活用し、スピード×バリエティを実現。“量産供給期間”は、グラビア印刷やオンデマンド印刷でのメガロットで大量生産、また“終息期間”は、オンデマンド印刷小ロットで無駄なく在庫コントロールすることができます。

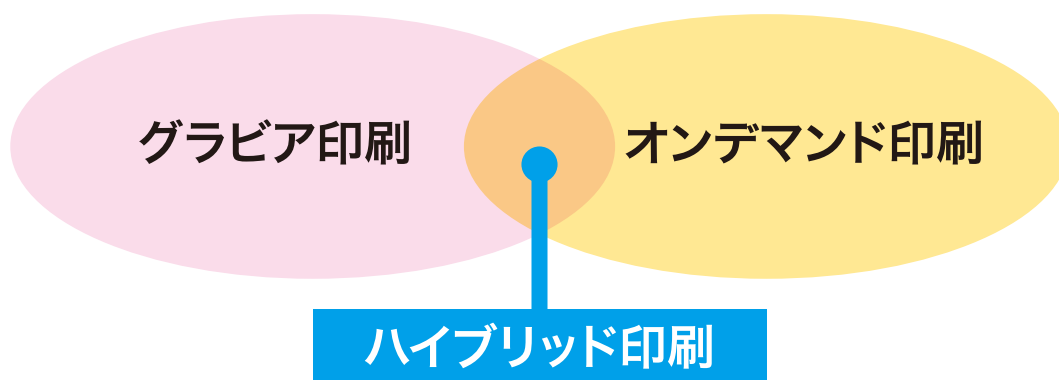


■例えば 10 アイテムの場合



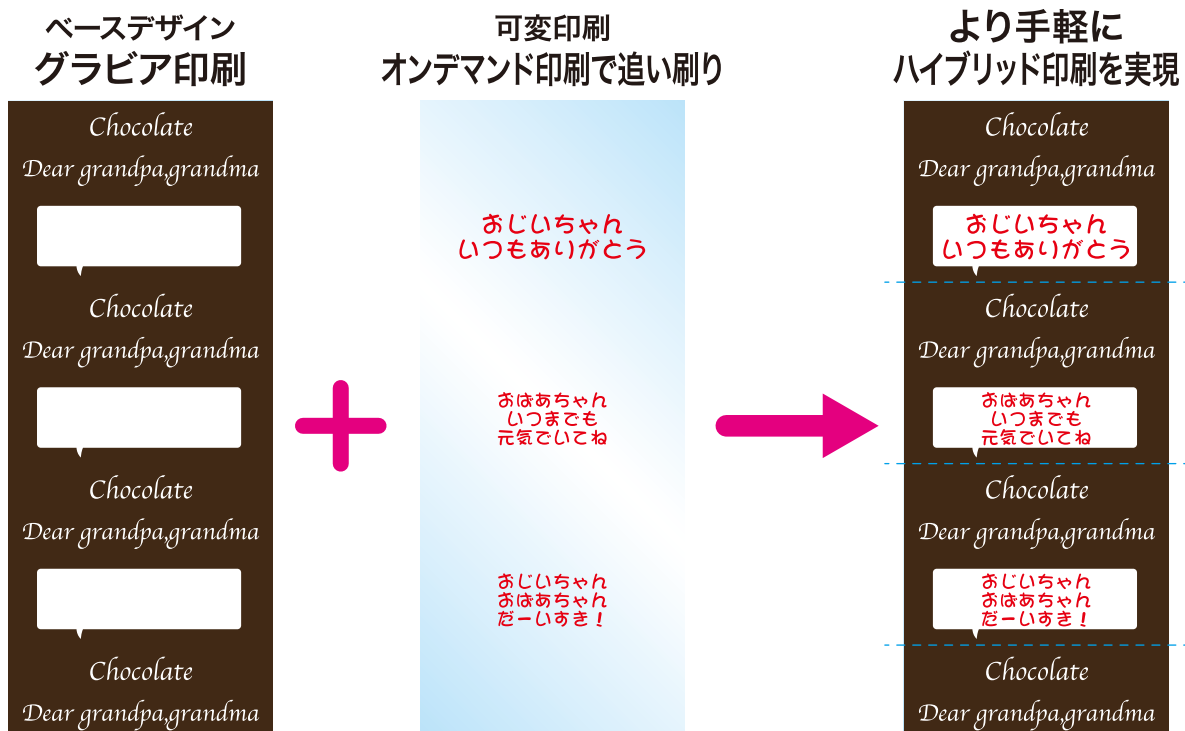
精工だからできるハイブリッド印刷

グラビア印刷による印刷スピードと、オンデマンド印刷による多品種・可変印刷を両立した超多品種・メガロットを実現する、“ハイブリッド印刷”をご提案します。



グラビア印刷 + オンデマンド印刷の追い刷り

同じフィルムにグラビア印刷とオンデマンド印刷を施します。
固定のデザイン部分をグラビア印刷した後、バリエーション（可変）部分をオンデマンド印刷することで、より効果的に多品種パッケージを製作できます。



他社にはないインパクト、プレミアム感、付加価値をパッケージに表現して差別化を図りたい。

モザイク可変

ベースデザインから異なるデザインやパターンを自動生成

モザイク可変とは、素材となる画像データから一部分を切り取って拡大・回転し、ランダムで大量のデザインを自動生成する技術です。

デジタルオンデマンド印刷は「製版」が必要ないので、大量のデザインを必要数のみ印刷することができます。

超多品種のパッケージデザインで、 インパクトある商品展開を！

【ベースデザイン】

共通の情報を
盛り込んだ
デザイン

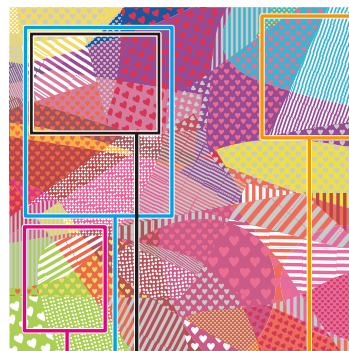


【シードファイル】

モザイク可変部分の
もととなる
デザイン



ソフト上でシードファイルを自動的に拡大・回転させ、ベースデザインの決められた範囲内にレイアウトします。



デジタルオンデマンド印刷 活用の場は各種業界まで 広がっています

食品業界



工業用品



ペットフード



飲料 アルコール



化粧品・トイレタリー

デジタルオンデマンド印刷の活用例

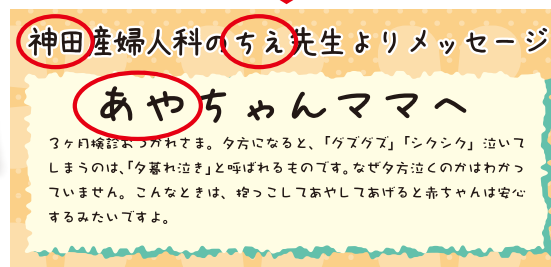
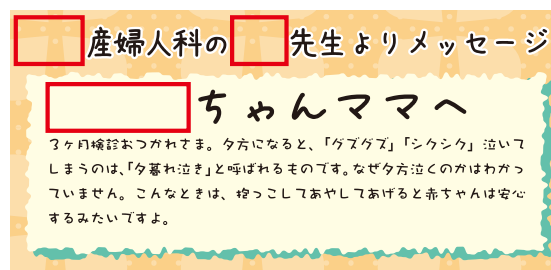
地域・期間限定品

地域や期間を限定した商品展開で販路を拡大し、ブランド力をアップ。オンデマンド印刷なら小ロットでの製造により、在庫管理のリスクを軽減。駅や空港限定、祭りなどのイベント限定、季節などの期間限定パッケージで付加価値を創出します。



One to One パッケージ

オンデマンド印刷なら、これまで多くの人に向けられていた画一的だったパッケージを、可変印刷によって、一人一人に向けたメッセージ性の高いパッケージとして、付加価値を加えることができます。例えば、産婦人科での定期検診で配布される紙おむつに、母親へのワンポイントアドバイスや病院の名前と医師、母親の名前を可変印刷。一人一つだけのオリジナルパッケージでブランドとの結びつきを強めます。



超多品種極小ロット

種類が多岐にわたり、一目で判別がつきにくい品目にも、バリエーション印刷で対応できるだけでなく、品目それぞれのデザインを変えることで識別性を高めます。



マッチングプラス

互いのパッケージに広告を載せることで買い合わせを促進。また、買い合わせによる割引やレシピ提案抽選キャンペーンを展開できます。



小ロット製造によるテストマーケティング

限定店舗でのテスト販売、新商品導入期の小ロット製造に。



抽選キャンペーン

小ロット印刷・バリエブル印刷を活かした抽選キャンペーン。



ノベルティ

ミネラルウォーターやドリップコーヒー、キャンディといったノベルティに。



ダミーサンプル

CM やカタログの撮影用モデル、社内のプレゼン、展示会のダミーサンプルを本物と変わらないリアルなクオリティで。



デジタルオンデマンド印刷を活用した 販促ツールのご紹介

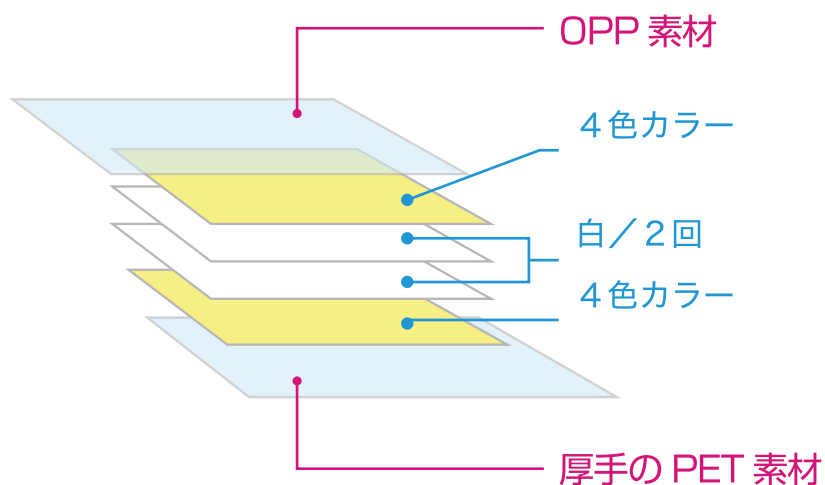
顔写真や、担当商品の画像を挿入した個性的な名刺もオンデマンド印刷なら、小ロットから作成することができます。効果的な営業支援ツールとして、ぜひご活用ください。



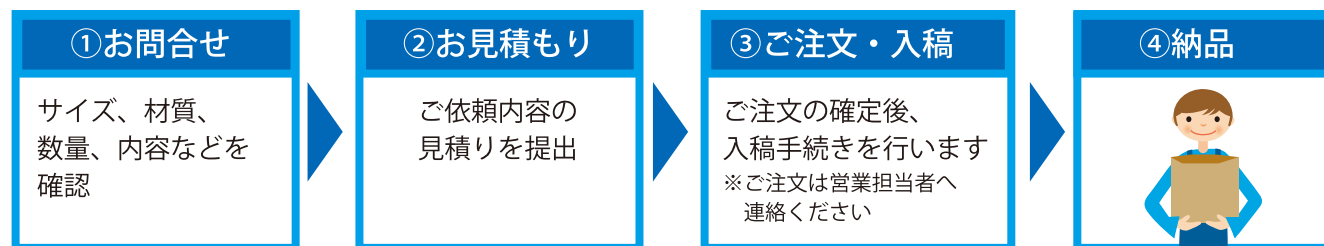
写真の透明名刺は一見両面印刷のようですが、片面から10色印刷することで、両面印刷を再現しています。詳細については、「4色カラー／白2度刷り／4色カラー」というインキ層にて構成。このように白インキをサンドイッチする技法で印刷することから「サンドイッチ印刷」と呼んでおります。

また、素材にも一工夫してあり、精工が得意とする薄手の透明フィルムに印刷し、その後、厚手のPET素材とラミネート。印刷層が保護される上、名刺にふさわしいしっかりとしたコシが確保されます。

こちらの印刷方法は透明名刺に限らず、軟包装資材にも展開できます。例えば、フィルム袋のデザインでは、片側印刷でも両面から楽しめるパッケージデザインを実現します。



ご注文の流れ



本製品・ダミー製品 加工の一例

自社工場にフィルムの加工設備を完備している当社ならではの安心加工システム。
印刷から製袋まで一貫生産で、情報管理も徹底しています。

■その他の加工

- ・パンチ加工
- ・全面高輝度
- ・チャック取り付け
- ・全面白マット
- ・ノッチ加工
- ・充填加工 (ダミーのみ)

※パッケージモックアップ少量は手加工製袋となります。

◆材質の一例

工程	フィルム種類	タイプ	厚み(μ)	用途限定
印刷基材	OP	一般	20~	
		ヒートシール	30~	
		マット	20~	
	PET	一般	12~	
	OPS	シュリンク	60	
ラミ素材 (フィルム)	CP	一般	20~	
		アルミ蒸着	25~	
	LL	一般	30~	
	PET	アルミ蒸着	12~	
厚手		188	ダミー製品、フィルム名刺限定	

◆メーカースペック

Indigo2000 (広幅機)	
対応原反幅	400~760mm
対応原反厚み	10~250μ

材質の一例、メーカースペックはあくまで参考でございます。下記の点をご留意の上、実際の仕様に応じて都度、ご相談ください。

ラミネート：3層ラミネート等承れます。

基 材：上記基材以外をご希望の場合、テストが必要となります。

お見積り
お問合せ

東京営業所 デブリ担当

〒103-0013 東京都中央区日本橋人形町三丁目4番14号 FORECAST人形町PLACE 7F
TEL. 03-3661-7755 FAX. 03-3661-7616

<デジタルオンデマンド印刷・入稿データの仕様について>

データ入稿時チェックシート

データ

■イラストレータ

Ver.CC「Creative Cloud」対応

- 展開デザインデータ CMYKデータ(RGB不可) 文字のアウトライン化
- 保存形式: AI または EPS 保存
(イラストレータ編集機能があればPDFでも可※但し、圧縮はかけないでください)

■フォトショップ

Ver.CC「Creative Cloud」対応

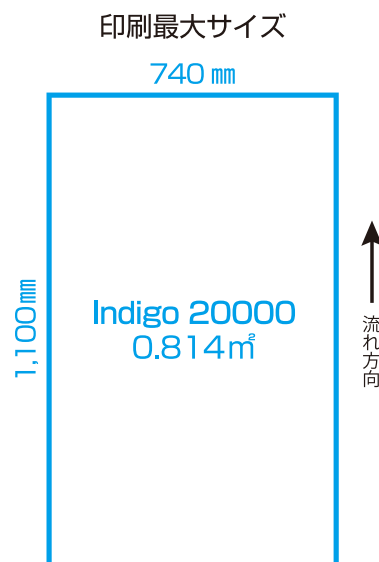
- CMYKデータ(RGB不可) 解像度300~350dpi
- 保存形式: PSD, EPS, TIFF 保存
<レイヤーが分かれている場合は統合せずに送付してください>

その他必需品

- カラーカンパ(照合用出力見本)
※やむをえず送付できない場合は、PDFまたはJPEGデータを照合用として一緒に入稿してください。
- 色指示または、色見本
※色指示、色見本がない場合は、データ通りの出力となります。
画面上での色合わせは表示するモニターによって色が異なりますのでお受けしていません。
- 白版指示
- * 製品組込物がある場合
 現物見本(サイズ調整用)
- * 抜き加工がある場合
 抜き型データ(イラストレータのパス形式で)

作成サイズ

- セット可能な原反幅は最小400~最大760mmとなります。
- 印刷最大範囲は横740mm×縦1100mmです。
- 長尺物は、つなぎ目(ピッチずれ)が発生する場合があります。
規格外の寸法の場合はご相談ください。
- 二次加工の種類により、印刷製袋のできるサイズが変わりますので
事前にご相談ください。



データ
入稿先

(株)精工 デブリ課 データ変換係

(つくば工場)

〒300-4104 茨城県土浦市沢辺 57-30 TSUKUBA2025 TEL : 029-830-6355 FAX : 029-830-6361
メールアドレス : t-dpri@seikou-web.co.jp (色指示、充填品、資材類もこちらへお願いいたします。)

株式会社 精工

<http://www.sekou-web.co.jp>